

ОПИСАНИЕ

И ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ БРИТВОЙ



1. Назначение

Безопасная электрическая бритва индивидуального пользования предназначена для бритья без применения паст, мыльных порошков и воды.

Бритва работает при напряжениях 110, 127 и 220 в в сети постоянного и переменного (50 гц)

токов.

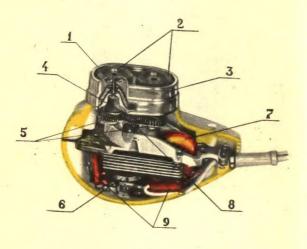


Рис. 1

2. Конструкция

и принцип действия

(Рис. 1)

Бритье осуществляется путем срезания подвижным ножом I волос, попадающих в пазы неподвижного ножа 2.

Срезание волос происходит внутри металлической головки бритвы 3, в которой размещены

ножи и камера для сбора волос.

Подвижные ножи вращаются от универсального электромотора, находящегося внутри разъем-

ного корпуса.

На валу якоря мотора закреплена шестерня 4, передающая вращение на два зубчатых колеса 5, которые вращают подвижные ножи. Якорь 6 вращается в статоре, имеющем катушку возбуждения 7.

Вращение якоря происходит в самосмазывающихся подшипниках 8, что освобождает от необходимости смазки их в течение гарантийного

срока.

Ножи электробритвы самозатачивающиеся.

Специальная штепсельная вилка (рис. 2) предназначена для включения бритвы в сеть и имеет механизм (движок 1), устанавливаемый в положение, соответствующее напряжению сети.

Электробритва оборудована помехоподавляющим устройством 9, для чего в нее вмонтированы два дросселя, пять конденсаторов и экран.

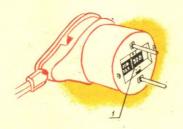


Рис. 2

3. Правила пользования

1. Перед включением электрической бритвы необходимо проверить настройку движка штепсель-



ной вилки на соответствующее напряжение в сети, для чего следует передвинуть движок 1 (рис. 2) так, чтобы величина напряжения, указанная на движке, находилась под указательной стрелкой на корпусе вилки.

2. Снять крышку с головки бритвы (рис. 5).



Рис. 4

3. Бритье производить плавным, без особого нажима, круговым перемещением электрической

бритвы по выбриваемому участку в направлении против роста волос, как показано на рис. 3 и 4.

Примечание: Во время работы электробритвы может наблюдаться просвечивание искрения щеток сквозь корпус и допускается некоторый шум.

4. Лицо должно быть сухим и чистым.



Рис. 5

5. Не рекомендуется электрическую бритву держать под током более 15 минут. Нагрев корпуса бритвы и переключателя за это время допускается.

Во избежание поломки снимать и одевать го-

ловку во время работы бритвы нельзя.

6. Электрическая бритва и штепсельная вилка изготовителем пломбируются.

Разбирать бритву и штепсельную вилку до истечения гарантийного срока не разрешается.

Рекомендуется:

а) бриться ежедневно; ежедневное бритье способствует процессу улучшения состояния кожи. Кожа становится более гладкой и мягкой:

б) не чередовать бритье электрической и обыч-

ной бритвами.

4. Уход за электрической бритвой

1. Перед эксплуатацией электрической бритвы необходимо удалить с неподвижных ножей смазку, для чего головку бритвы промыть в спирте или одеколоне.

Примечание:

После промывки при работе бритвы может появиться металлический звук от трения сухих

поверхностей ножей, который легко устраняется или при непосредственном бритье или введением в пазы ножа небольшого количества нейтральной смазки (масло МВП, вазелин и т. п.).

2. После бритья следует снять головку бритвы (рис. 6) (использовать посторонние предметы при этом не рекомендуется) и продуть камеру и головку от волос или прочистить при-



Рис. 6



Рис. 7

лагаемой щеточкой, как показано на рис. 7.

3. Рекомендуется производить еженедельную чистку бритвы, для чего:

а) снять крышку (рис. 5);

б) снять головку (рис. 6);

в) повернуть треугольную пластину в сторону (рис. 8) и вынуть подвижный нож.

Щеточкой тщательно прочистить пазы и всю

плоскость неподвижного ножа (рис. 7).

Затем вставить подвижный нож режущими кромками к неподвижному ножу и закрепить его.

После этого перейти к разборке и чистке вто-

рого ножа.

Не допускается менять местами подвижные ножи, поэтому не следует вынимать оба подвижных ножа одновременно, так как каждый по-



Рис. 8

движный нож тщательно пригнан к неподвижному.

При выходе из строя одного или двух подвижных ножей заменить их из числа прилагаемых запасных ножей. При последующем бритье происходит приработка подвижного ножа к неподвижному, поэтому при дальнейшей работе подвижные ножименять местами нельзя.

4. Не разрешается вынимать неподвижные ножи.

5. При чистке следует соблюдать меры предосторожности с тем, чтобы не повредить неподвижные ножи, так как толщина их рабочей зоны порядка 0,12 мм и малейшая неаккуратность в обращении может вызвать повреждение или поломку ножа.

5. Гарантии изготовителя

При условии соблюдения правил пользования и ухода изготовитель гарантирует нормальную работу бритвы в течение 12 месяцев с момента ее приобретения.

В течение гарантийного срока гарантийные мастерские (см. список) и изготовитель бесплатно устраняют дефекты, возникшие по его вине.

С поврежденной пломбой или без нее, а также без паспорта с отметкой магазина о продаже, пре-

тензии не принимаются.

Изготовитель и гарантийные мастерские не возмещают ущерба за дефекты, происшедшие по вине потребителя (небрежное обращение, хранение, транспортировка и несоблюдение правил, изложенных выше).

СПИСОК

предприятий бытового обслуживания по гарантийному ремонту электробритв «ХАРЬКОВ»

N₂ π/n	Где находится	Наименование предприятия	Адрес
1	Ашхабад	Металлобытремонт	Ул. Ростов- ская, 67
2	Алма-Ата	Металлобытремонт	Ул. Мукана
3	Астрахань	К-т по ремонту мет- изделий и сложной	Тулейбаева,58 Ул. Ленина, 9
14	Баку	бытовой техники Горкомбинат Рем- точмех УКБОН	Ул. Курная, 6
5	Брест	К-т бытового об-	Ул. Пушкин-
6	Брянск	служивания 2-й комбинат быто- вого обслуживания	ская, 27 Ул. Урицкого. 48
7	Бийск	К-т предприятий бы-	Ул. Советская,
8	Воронеж	тового обслуживания К-т по ремонту ме- галлонзделий и бы-	46 Ул. Кольцов- ская, 37
9	Владивосток	товой техники Металлоремзавод	Ул. Пекин-
10	Волгоград	Рембыткомбинат	Ул. Порт-Саи-
11	Вильнюе	К-т по ременту бы- товых приборов и ме-	да. 16-а Ул. Горького 19
		таллоизделий «Ки- биркштис»	
12	Виница	К-т по ремонту	Ул. Казицко-
i3	Вологда	предметов хозяйст- венного потребления 3-д металлоремком- бинат	го, 12 Ул. К. Цет- кин, 52

<i>№</i> п/п	Где находится	Наименование предприятия	Адрес		
14	Воркута	К-т бытобслужива- ния	Спортивный пер., 2-а		
15	Гомель	Ф-ка бытовых услуг	Пр. Ленина, 27		
16	Горький	Ф-ка Металлоре- монт	Ул. Свердло- ва. 44		
17	Днепропет-	Горкомбинат Металлбытремонт	Ул. Железная. 17		
18	Донецк	К-т бытового об- служивания Кали- нинского района	Ул. Артема, 75/77		
19	Душанбе	З-д Ремонта быто- вой техники	Ул. Путов- ского, 17		
20	Ереван	К-т бытового об- служивания	Ул. Абовяна.		
21	Житомир	Горбыткомбинат № 1	Ул. Москов- ская, 28		
22	Запорожье	К-т Металлобытре-	Ул. Фрунзе, 10		
23	Иваново	К-т по ремонту ме- таллоизделий быттех-	Пр. Ленина, 61		
24	Иркутск	Комбинат по ремонту сложных техпредметов и автоматики	Ул. Урицкого 11		
25	Киев	Металлоремзавод	Ул. Констан- тиновская, 4		
26	Кишинев-1	Ф-ка металлонзде- лий и металлоремонта	Ул. Армян-		
27	Краснодар	К-т Металлобытре-	Ул. Коммуна-		
28	Куйбышев	3-д ремонта метал-	ров, 70 Ул. Некрасов-		
29	Курск	лоизделий З-д по ремонту ме- таллоизделий им. Ки- рова	ская, 33 Ул. Дзержин- ского, 11		

№ n/n	Где находится	Наименование предприятий	Адрев
30	Казань	К-т по ремонту бы- товой техники	Ул. Баумана, 47
31	Кривой Рог	Горкомбинат быто- вого обслуживання	Ул. Глинки, 62
32	Караганда	Ф-ка бытового об- служивания № 1	Ул. Москвина, 32
33	Кемерово	К-т бытового обслу- живания № 1	Щетинкин лог, 8
34	Киров	З-д ремонтно-быто- вой техники	Октябрьский пр., 78
35	Красноярок	Ремонтно-механи- ческий з-д культур-	Ул. Профсою- зов, 32
36	Ленинград	нобытовых товаров Ф-ка по ремонту	Московский пр., 7
37	Львов	металлоизделий № 1 Ф-ка по ремонту из- делий культурно-бы-	Ул. Жовтнева, 1
38	Минок-1	тового назначения З-д Металлобытре- монт	Ул. Немига, 4
39	Москва	3-д Мосремэлек- тробытремонт	мастерские: ул. Чернышев-
			ского, 31 ул. Чехова, 12/1 Ленинград- ский пр., 26
40	Магадан	Горкомбинат быто- вого обслуживания	Ул. Пушкина, 13
41	Мурманск	Комбинат бытового	Пр. Ленина,
42	Николаев	Металлоремкомби-	Московская, 45
43	Новосибирек	Ремонтно-меха ниче- ский з-д бытовой тех- ники	-

.№ п/п	Где находится	Наименование предприятия	Адрес
44	Норильск	Горбычкомбинат	Ленинский пр., 3
45	Одесса	Ф-ка «Маяк»	Ул. К. Марк- ca, 88
46	Оренбург	К-т по ремонту бы-	Ул. Кирова,
47	Орел	товой техники Ком. «Точность»	26 Ул. Москов-
48	Ордженикидзе	Реммехкомбинат	Ул. Джанаева. 45
49	Пермь	К-т Метбытремонт	Ул. Ленина. 42-
50	Петропавловск	К-т бытового обслу-	Ул. Дзержин-
	Целин край	живания	ского. 164 Ул. Шевченко,
51	Полтава	Горбыткомбинат	22/24
52	Петрозаводск	К-т бытового обслу-	Ул. Антипай-
53	Рига	Ремонтно-механиче-	Ул. Суворова.
54	Ростов/Д	ский з-д «Дарбс»	23 Ул. Красноар- мейская, 262
55	Симферополь	Горбыткомбинат бы-	Ул. Самоки-
56	Свердловск	з-д Метаплоре-	ша, 6 УлЖданова,
	1	MOHT	3
57.	Севастополь	Горбыткомбинат	Ул. Ленина, 38 Ул. Диестров-
58	Станислав	Горкомбинат	ская, 40
59	Саратов	Горбыткомбинат	Пр. Кирова, 37
60		Металлобыткомби-	Пр. К. Марк-
		нат	ca, 72
61	Сыктывкар	К-т бытового обслу-	Ул. Ленина.
62	Семипала-	К-т бытового обслу-	1
02	ТИНСК	жишинин	86
			1

№ п/п	Где находится	Наименование предприятия	Адрес
63	Таллин	Промкомбинат «Юхендус»	Ул. Суур-Ка-
64	Тбилиен	Меж. мастерская Горкомбината быто- вого обслуживания	ря. 9/11 Ул. Пушкина, 23
65	Ташкент	УКБОН Тонлгорео- вета Ремточмех	Ул. Саперная,
66	Томек	К-т бытового обслуживания «Рекорд»	51 Ул. Герцена, 13-я
67 68	Ужгород	К-т бытового обелу- живания	Ул. Физкультурная, 3
69	Фрунзе Харьков	3-д «Метбытнзде- лий» Ф-ка «Точная ме- ханика»	Ул. Совет- ская, 115 Ул. Свердлова, 19 и 29, Пуш-
70	Черновцы	Горбыткомбинат № 2	кинская, 59 Ул. им. Фран- ко. 23
71	Чнта	Металлобыткомби-	Ул. Ленина,
72	Челябинек	К-т бытового об-	53 Ул. Космин-
73	Якутск	служивания К-т бытового об- служивания	ская, 25 Ул. Аммосо- ва, 2

Возможные неисправности, их причина и способы устранения после истечения гарантийного срока

Неисправ- ность	Причина про- стейших не- исправностей	Способ устранения
1. Бритва не работает при включении ее в сеть напряжением 220 в, но работает при включении в сеть напряжением 127 в.	Отсутству- ет контакт при переключении. Вышло из строя добавоч- ное сопротив- ление. Отсутству- ет контакт из- за ослабления крепления ножки кон- тактной. Истерлась щетка.	Разобрать штепсельную вилку, двинуть движок I (рис. 2), снять с него бронзовую контактную пружинку и подогнуть е так, чтобы при переключатель, проверить добавочное сопротивление на проводимость. При отсутствии проводимость при отсутствии проводимость об ватт на годное. 3. Вскрыть переключатель об ватт на годное. 3. Вскрыть переключатель, заянуть винты крепления ножек. Вскрыть бритву и поставить новую щетку, предварительно притерее е к плоскости коллектора по рабочей поверхности мелким надфилем или мелкой шлифовальной шкуркой.

Причина про- стейших не- исправностей	Способ устранения
Нагар по рабочей поверхности коллектора или щетки. Отсутствует необходи-	Снять нагар мелкой шлифовальной шкуркой, следя при этом, чтобы не образовались неровности поверхности. Слегка подтянуть пружинку за свободный конец, чтобы увеличи-
щетки на кол- лектор.	лось давление второго конца на щетку. Примечание:
	Изложенное в п. 3 следует производить и в том случае, если бритва работает в одном положении, но не работает в перевернутом.
	стейших не- исправностей Нагар по рабочей по- верхности кол- лектора или щетки. Отсутст- вует необходи- мое давление щетки на кол-

3. Унеличенный шум. электрическая цепь). Израсходовалось масло.

строя дроссель

(разорвалась

Вышел из

Вскрыть бритву, ввести в узлы подшилников масло «Велосит» или другое идентичное по вязкости.

Д-0,1-100 (допускается

от 82 до 100±5% микро-

дроссель

Заменить

генри).



УВАЖАЕМЫИ ТОВАРИЩ!

Вы приобрели электробритву с модернизированной головкой, исключающей потерю подвижных ножей и отличающейся от описанной в данной инструкции.

Чистка головки этой конструкции производится прилагаемой щеточкой.

В случае основательной чистки головки или замены ножей, необходимо отвернуть два винта, снять держатель, вынуть и прочистить или заменить ножи. После чего произвести сборку в обратной последовательности.

50237 708